

## Niezawierająca rozpuszczalnika, 1-komponentowa żywica na bazie poliuretanu, przeznaczona do iniekcji rys przewodzących wodę

### WŁAŚCIWOŚCI

- 1-komponentowa żywica poliuretanowa, twardniejąca pod wpływem wilgoci
- może 10-krotnie zwiększyć swoją objętość
- odporna na działanie wody morskiej, soli, benzyny, olejów i tłuszczów oraz wielu ługów, kwasów i innych chemikaliów



- opakowanie 1 kg, paleta 288 kg
- opakowanie 5 kg, paleta 225 kg

### OPIS PRODUKTU

**weber.tec 944** (Eurolan FK Inject 2) jest 1-komponentową żywicą poliuretanową, twardniejącą pod wpływem wilgoci. Nadaje się szczególnie do wykonywania uszczelnień w środowisku mokrym i wilgotnym. Zetknięcie się tego preparatu z wilgocią powoduje jego spęcznienie i utwardzenie. W zależności od temperatury i wilgotności **weber.tec 944** może 10-krotnie zwiększyć swoją objętość. Za pomocą **weber.tec 944** nie można uzyskać siłowych połączeń (uszczelnień). Aby otrzymać tego rodzaju uszczelnienia, należy użyć innych preparatów, sporządzonych na bazie żywic epoksydowych.

### ZASTOSOWANIE PRODUKTU

do wypełnienia pustych przestrzeni i uszczelnienia rys (spękań) w betonie i murze, zbiornikach wodnych, basenach, oczyszczalniach ścieków, nabrzeżach, fundamentach i studniach jak również do uszczelnienia rur o połączeniu mufowym.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być lekko wilgotne, mocne, przyczepne, czyste, bez oleju i tłuszczu ze względu na przyczepność zaprawy zamakającej szczelinę.

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Żywica po otwarciu opakowania jest gotowa do zastosowania. Jeżeli iniekcja przeprowadzana jest w obszarze występowania wody, zaleca się wtedy dodawanie przyspieszacza. Przyspieszacz **weber.tec 944 S** dodaje się do **weber.tec 944** poprzez wymieszanie (należy zapoznać się z kartą techniczną **weber.tec 944 S**). Dawka przyspieszacza waha się w granicach od 0,5 do 5%. Po wymieszaniu powstałą mieszaninę należy od razu zużyć. Dodanie przyspieszacza **weber.tec 944 S** w ilości 0, 5% dwukrotnie przyspiesza szybkość reakcji preparatu **weber.tec 944**. Szybkość ta zależy od ilości wody i temperatury. Objętość pianki ulega zwiększeniu.

### DANE TECHNICZNE

Baza:	1-komponentowa żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik:	nie występuje
Barwa:	szarozółta
Zużycie:	na litr spoin lub pustek ok. 200 g <b>weber.tec 944</b>
Gęstość:	ok. 1,02 kg/dm <sup>3</sup>
Odporność termiczna:	ok. +70°C (wilgotne ciepło) ok. +80°C (suche ciepło)
Czas twardnienia:	ok. 2 dni
Punkt zapłonu:	200°C

### WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Sposób nanoszenia: iniekcja, wlewanie.

**Metoda iniekcji ciśnieniowej: weber.tec 944** wtlaczać za pomocą pompy iniekcyjnej do szczeliny (spękania) pod ciśnieniem od 10 do 200 barów w zależności od wytrzymałości konstrukcji na ściskanie. Podczas iniekcji postępować w następujący sposób: szczotką drucianą lub za pomocą szlifierki dokładnie wyczyścić powierzchnię w sąsiedztwie szczeliny tzn. 3-4 cm po obu stronach. Następnie nawiercić otwory w odpowiednich odstępach i zamocować pakery śrubowe (wkręcane) lub udarowe (wbijane). Rysy pomiędzy zamocowanymi pakierami zaszpachlować preparatem **weber.xerm 848 (DEITERMANN Multipox FK)** i odczekać, aż szpachla stwardnieje tak, aby podczas iniekcji nie wyciekał wtlaczany materiał. Iniekcję rozpocząć po stwardnieniu szpachli. Jeżeli podczas wtlaczania utrzymuje się stałe ciśnienie na jednym pakierze, wówczas można przejść na drugi i dalej kontynuować iniekcję.

**Metoda wlewania:** w przypadku powierzchni poziomych nawierca się otwory wlewowe w odstępach 50 do 100 cm, na głębokość 20 do 50 cm. Nawiercony otwór powinien mieć średnicę od 2 do 5 cm. Miejsca, gdzie istnieje obawa, że wlewana żywica może wycieknąć na boki lub na dół, należy uszczelnić preparatem **weber.rep 760 (CERINOL Fix)**. Następnie rozpocząć wlewanie preparatu **weber.tec 944**. Preparat należy natychmiast dolewać, jeżeli zwierciadło cieczy w otworze wlewowym opada. W przypadku powierzchni pionowych, rysy należy

## Niezawierająca rozpuszczalnika, 1-komponentowa żywica na bazie poliuretanu, przeznaczona do iniekcji rys przewodzących wodę

uszczelniać odcinkowo preparatem **weber.rep 760**, a następnie wlewać powoli żywicę iniekcyjną powyżej tego uszczelnienia. Należy tak wlewać preparat, aby powietrze uciekało do góry, a nie zostawało w otworze wlewowym. Rysy, spoiny lub puste miejsca przeznaczone do uszczelniania muszą być wilgotne, a jeżeli takie nie są, należy je nawilżyć. Po zakończeniu wlewania otwory wlewowe i rysy należy zamknąć preparatem **weber.rep 760**.

Narzędzia i pompę czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (najpóźniej po 1-2 godzinach) rozcieńczalnikiem np. **weber.sys 992 (Verdunnung AX)**.

### WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża): od +10°C do +35°C.  
Czas twardnienia: ok. 2 dni przy +20°C.

### OPAKOWANIA

opakowanie 1 kg, paleta 288 kg  
opakowanie 5 kg, paleta 225 kg

### MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych i chłodnych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach.

### ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej oraz z oznaczeniami na etykiecie. Stosować środki ochrony osobistej (odzież ochronna, rękawice, okulary lub maskę na twarz).

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

### UWAGA

Zgodne ze sztuką budowlaną i wymaganiami z karty technicznej zastosowanie wyrobu (wyrobów) nie podlega naszej kontroli. Producent (dystrybutor) nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu (wyrobów). Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość wyrobu (wyrobów), w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich zastosowania. Należy zapoznać się z kartami technicznymi stosowanych materiałów uzupełniających.

Niniejsza karta techniczna unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.