

Modyfikowana tworzywem sztucznym, 1-komponentowa, wiążąca na bazie cementu powłoka ochronna stali zbrojeniowej, stanowiąca część systemu betonu zastępczego marki Weber Deitermann

WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo łatwa obróbka
- znakomita wytrzymałość na odrywanie
- niski skurcz i naprężenia własne



- pojemnik 5 kg, paleta 450 kg

DANE TECHNICZNE

Baza:	tworzywo sztuczne, cement, wypełniacze mineralne, dodatki regulujące
Barwa:	brązowa
Konsystencja:	proszek
Gęstość nasypowa suchej mieszanki:	ok. 1,3 kg/dm ³
Gęstość świeżej mieszanki:	ok. 2,0 kg/dm ³
Ciecz zarobowa:	woda
Proporcje mieszania:	maks. 1 litr wody na 5-kilogramowy pojemnik weber.rep 750 (Cerinol MK)
Czas obróbki w temperaturze 20°C:	ok. 1 godzina
Temperatura powietrza i obiektu w czasie obróbki:	od +5°C do +35°C
Grubość nakładanej warstwy:	minimum 1,1 mm

OPIS PRODUKTU

weber.rep 750 (Cerinol MK) po związaniu tworzy znakomitą powłokę ochronną stali zbrojeniowej, szczególnie w przypadku elementów betonowych narażonych na agresję związków chloru. **weber.rep 750 (Cerinol MK)** wiąże hydraulicznie i odznacza się znakomitą wytrzymałością na odrywanie od betonu.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

Powłoka ochronna stali zbrojeniowej przy renowacji żelbetu, szczególnie w przypadku elementów poddanych agresji związków chloru. **weber.rep 750 (Cerinol MK)** stosuje się w powiązaniu z zaprawami naprawczymi PCC: **weber.rep 754 (Cerinol RM)**, **weber.rep 756 (Cerinol FM)**, **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)**.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Skorodowaną stal zbrojeniową należy oczyścić do stopnia czystości odpowiadającego Sa 21/2 wg normy DIN 55928.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Produkt należy mieszać w proporcjach wagowych 5,1: 1 z wodą, przez ok. 4 minuty, za pomocą wolnoobrotowych mieszadeł np. wiertarki z nasadzonym wiertłem, aż do czasu uzyskania jednolitej, bezgrudkowej, dającej się nakładać pędzlem zawiesiny. Najpierw do mieszalnika wlewamy wodę, a następnie sukcesywnie dodajemy **weber.rep 750 (CERINOL MK)**. Zarobioną zaprawę w czasie obróbki należy ją od czasu do czasu zamieszać (ma tendencję do lekkiego tężenia).

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Oczyszczoną z rdzy stal zbrojeniową malujemy pędzlem na całej powierzchni w dwóch procesach roboczych w odstępie ok. 3 godzin. Grubość nanoszonej warstwy powinna wynosić, co najmniej 1,1 mm (powłoka ochronna powinna całkowicie

zakrywać uźebrowanie stali zbrojeniowej). Po wyschnięciu drugiej powłoki (co najmniej po 5 godzinach przy temperaturze +20°C), na czystą, zwilżoną wodą i szorstką powierzchnię ubytku, oraz wcześniej zabezpieczone antykorozyjnie zbrojenie, można nakładać kolejne składniki systemu (warstwę szczepną i zaprawę naprawczą). Narzędzia czyszczyć czystą wodą przed związaniem zaprawy.

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIĄZANIA

Temperatura powietrza i obiektu w czasie obróbki: od +5°C do +35°C

ZUŻYCIE

Zużycie **weber.rep 750 (Cerinol MK)** przy 2 warstwach ok. 190 g proszku/mb pręta zbrojeniowego o średnicy 14 mm.

Modyfikowana tworzywem sztucznym, 1-komponentowa, wiążąca na bazie cementu powłoka ochronna stali zbrojeniowej, stanowiąca część systemu betonu zastępczego marki Weber Deitermann

OPAKOWANIA

pojemniki 5 kg, paleta 450 kg

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 9 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Po otwarciu zużyć w ciągu 1 miesiąca

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochłapaniu zaprawą. Nie wdychać, skórę i oczy chronić przed zachlapaniem. Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej (okulary, rękawice, fartuchy).

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

UWAGA

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.